



FÔRMAS DE ALTA TECNOLOGIA PARA LAJES NERVURADAS

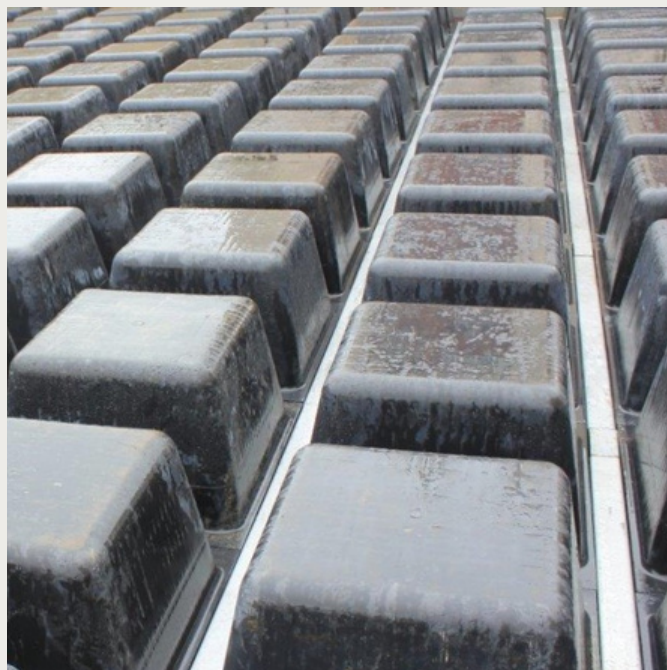
A laje nervurada está cada vez mais consolidada no mercado da construção civil. Possui uma ótima relação de custo-benefício. As fôrmas da RGR são produzidas visando garantir um excelente acabamento.



A resistência dos produtos da RGR são comprovados pelo Centro Tecnológico do Laboratório da Falcão Bauer Ltda. Constatando que a fôrma resistiu até 7.695kg

Características dos nossos produtos:

- As fôrmas são compactas e resistentes, com nervuras internas espessas e cantos mais arredondados
- Fácil manuseio
- Redução significativa de madeira, aço e concreto
- Redução da mão de obra
- Obra limpa e organizada
- Proporciona um excelente acabamento da laje
- Dispensa a utilização de pregos.



DIMENSÃO DAS FORMAS *

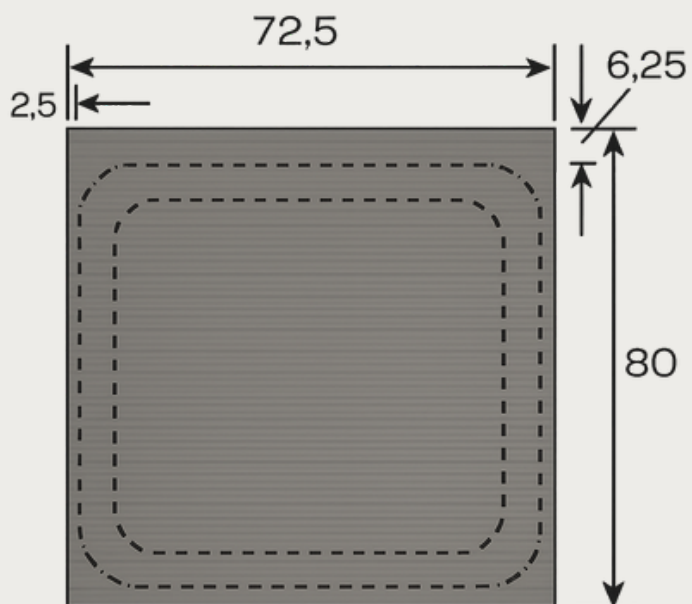
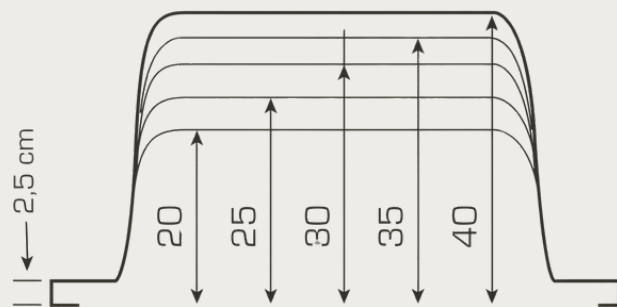
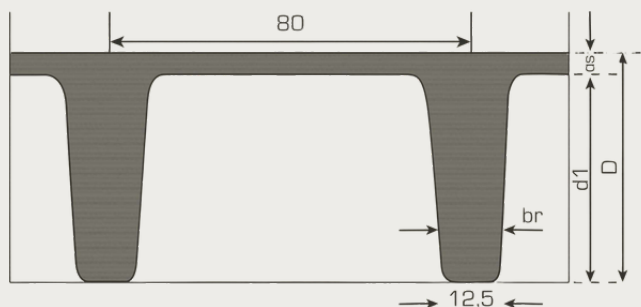
- | | |
|-------------------|-------------------|
| • 400 x 725 x 200 | • 800 x 725 x 200 |
| • 400 x 725 x 250 | • 800 x 725 x 250 |
| • 400 x 725 x 300 | • 800 x 725 x 300 |
| • 400 x 725 x 350 | • 800 x 725 x 350 |
| • 400 x 725 x 400 | • 800 x 725 x 400 |

*dimensões em milímetros

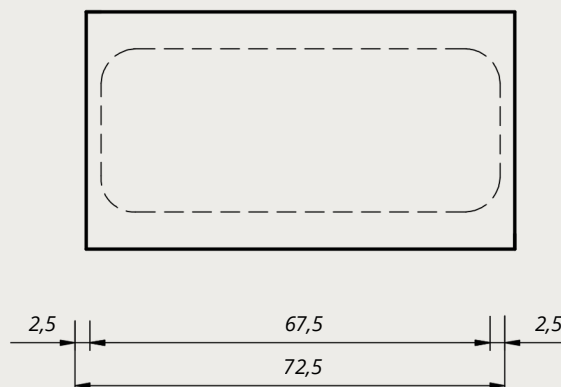


Altura da forma (d1)	Espessura da capa (ds)	Altura total (D)	Largura da nervura			Volume do vazio	Peso próprio Concreto 25KN/m²	Volume de concreto
			inf. (bi)	méd. (br)	sup. (bs)			
cm	cm	cm	cm	cm	cm	m³/m²	KN/m²	m³/m²
20	5	25	12,5	15	17,5	0,134	2,90	0,116
	6	26					3,15	0,126
	7,5	27,5					3,53	0,141
	10	30					4,15	0,166
25	5	30	12,5	15,5	18,5	0,165	3,38	0,135
	6	31					3,63	0,145
	7,5	32,5					4,00	0,160
	10	35					4,63	0,185
30	5	35	12,5	16,5	20,5	0,190	4,00	0,160
	6	36					4,25	0,170
	7,5	37,5					4,63	0,185
	10	40					5,25	0,210
35	5	40	12,5	17,5	22,5	0,216	4,60	0,184
	6	41					4,85	0,194
	7,5	42,5					5,23	0,209
	10	45					5,85	0,234
40	5	45	12,5	18,5	24,5	0,239	5,28	0,211
	6	46					5,53	0,221
	7,5	47,5					5,90	0,236
	10	50					6,53	0,261

As fôrmas 80 x 72,5 cm oferecem o melhor custo-benefício para sua obra

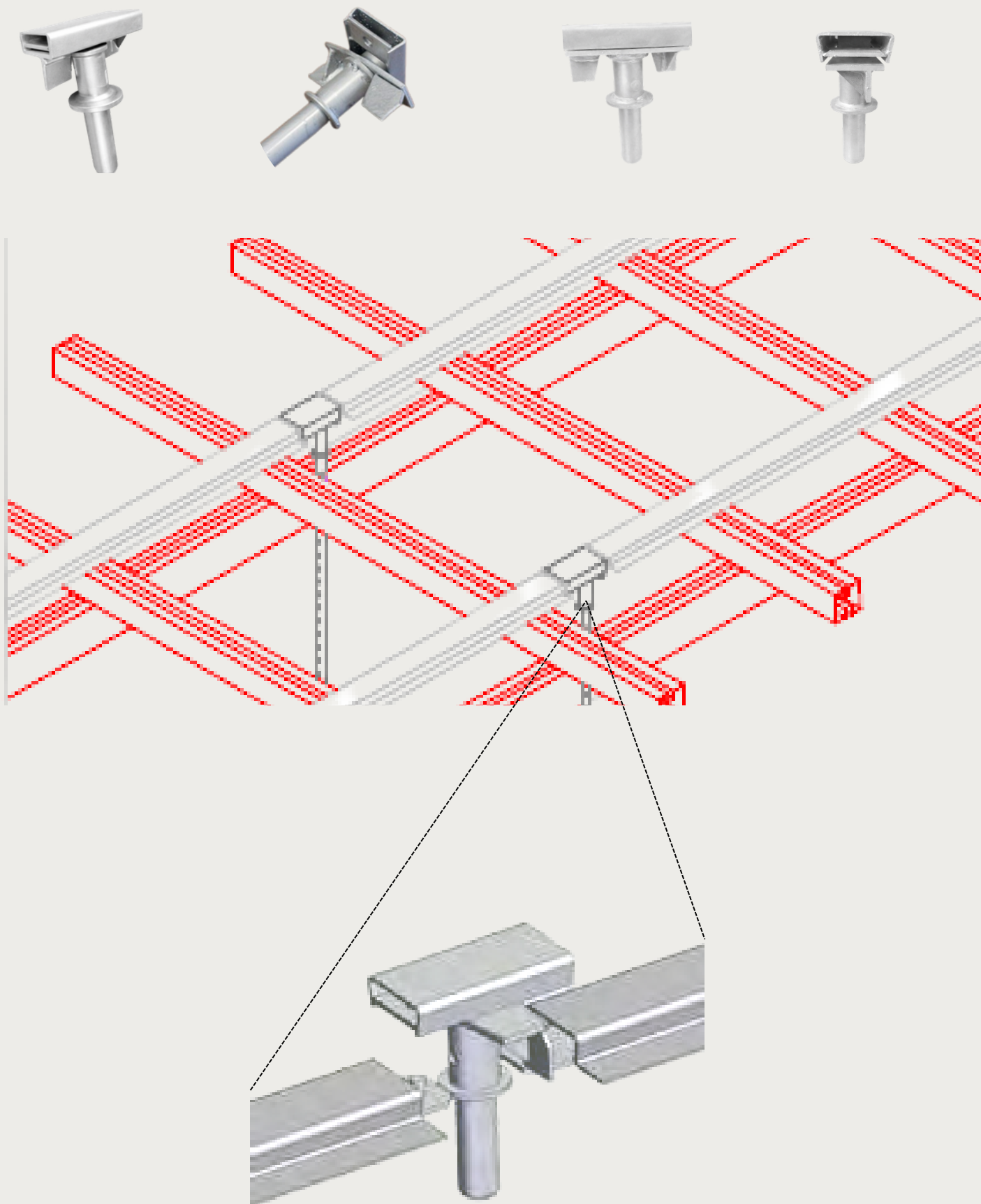


Meia Fôrma



SUPOORTE DE RÉGUAS

O suporte proporciona que as réguas e as cubetas sejam sacadas na fase de reescoramento, sem a necessidade de retirar a escora. Desta forma é possível utilizar todas as cubetas e réguas nas lajes subsequentes. Esse processo proporciona ganhos no cronograma da obra.

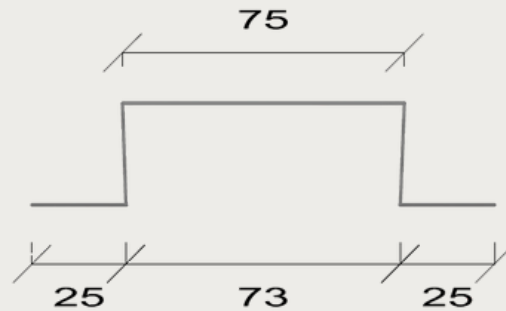


RÉGUAS LINEARES

As régua proporcionam a montagem sem a utilização de madeira, e ao mesmo tempo é o suporte para reescoramento, tornando a obra limpa e sustentável. São apoiadas diretamente sobre as travessas do escoramento. Além disso, servem de guias para a montagem dos moldes de maneira prática e rápida.

RÉGUA - TIPO E TAMANHO

RÉGUA LISA 400
RÉGUA LISA 720
RÉGUA LISA 800
RÉGUA LISA 1450
RÉGUA LISA 1450 C/ 2 PINOS
RÉGUA LISA 1600



RÉGUA LISA COM 1 PINO

RÉGUA LISA COM 2 PINOS



RECOMENDAÇÕES

- Utilize desmoldante sobre as fôrmas
- Não utilize pregos
- Não utilize martelos ou pé de cabra para a desforma
- Utilize uma cunha de madeira a 15 cm das extremidades para facilitar a desforma
- Armazene as fôrmas com as aberturas voltadas para baixo, evitando acúmulo de água e a quebras das extremidades
- O diâmetro do mangote do vibrador deve ser de 25mm
- Aplicar o vibrador pontualmente



: (31) 3392-6550

e-mail: comercial@rgrlocacoes.com.br